



Facebook



Whatsapp



Youtube

Zhejiang Mingjia Environmental Protection Technology Co., Ltd
No.480 Zhenxing Rd., Haiyan City, Zhejiang Province, China
sales@mingjiahb.com

202607



MINGJIA ECO

www.mingjiaeco.com



Experto en
el tratamiento de residuos ganaderos y
avícolas

Zhejiang Mingjia
Environmental Protection Technology
Co., Ltd

浙江明佳环保科技股份有限公司

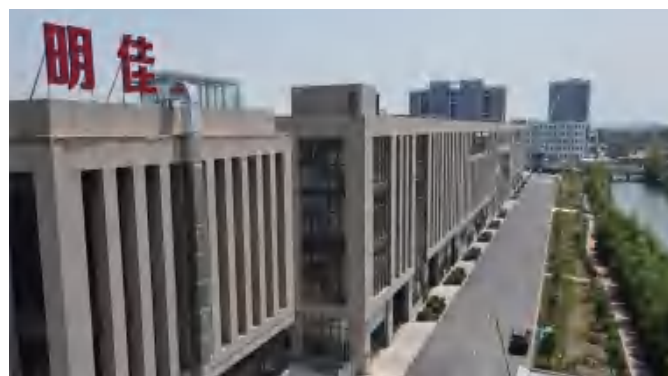


Presentación de la empresa

Mingjia Eco, una empresa de alta tecnología especializada en toda la cadena industrial de utilización de recursos de residuos orgánicos, está ubicada en la Zona Industrial de Huangqiao, condado de Haiyan, provincia de Zhejiang. Con una superficie total de 95 acres y talleres estándar modernos que cubren más de 120.000 metros cuadrados, la empresa cuenta actualmente con más de 120 empleados en su sede. Al brindar a los clientes soluciones integrales de utilización de recursos en un solo lugar, que incluyen orientación en la planificación de proyectos, I+D y fabricación de equipos, orientación técnica y mantenimiento, Mingjia Eco tiene como objetivo promover el empoderamiento ecológico y la actualización industrial.

Mingjia Eco ha estado integrando constantemente recursos técnicos y experiencia relevantes en las industrias ganadera, de protección ambiental y de fertilizantes, y ha introducido técnicos profesionales con altos estándares y experiencia específica para el desarrollo de productos. La empresa ha diseñado y desarrollado de forma independiente productos como máquinas de separación sólido-líquido de purín, tanques de compostaje, sistemas para la eliminación inofensiva de ganado muerto y sistemas de cría de insectos utilizando residuos ganaderos. Los productos de la empresa han recibido certificaciones profesionales como la evaluación de promoción de maquinaria empresarial en la provincia de Zhejiang, Manufactura Excelente de Zhejiang y Nuevos Productos Industriales Provinciales de Zhejiang. Actualmente, la empresa ha establecido relaciones de cooperación estables a largo plazo con varios líderes de la industria, y sus equipos tienen una participación de mercado de más del 85% en la provincia de Zhejiang y se distribuyen en todas las provincias y regiones autónomas de China, así como en el extranjero.

Mingjia valora la innovación tecnológica y siempre se ha adherido al desarrollo coordinado de la academia, la industria y la investigación. Ha establecido el Centro de I+D de Alta Tecnología de Maquinaria Ganadera Ambiental de Mingjia a nivel municipal y participa activamente en una cooperación profunda con múltiples instituciones de educación superior, como la Universidad de Zhejiang, para acelerar la industrialización de los logros científicos y tecnológicos. Ha emprendido y completado dos proyectos nacionales del Plan Starfire, cuenta con 123 patentes nacionales, incluidas 22 patentes de invención, y ha obtenido la certificación del sistema de gestión de propiedad intelectual. Mingjia presta atención a la gestión de la producción y promueve la implementación efectiva de un desempeño sobresaliente, y ha superado el sistema de calidad ISO9001:2015, el sistema de gestión ambiental ISO14001:2015, el sistema de gestión de seguridad y salud ocupacional ISO45001:2018 y las certificaciones nacionales e internacionales CE.



En el futuro, Mingjia se mantendrá fiel a su misión corporativa de «crear productos de calidad y servir a la sociedad» y a su política de calidad de «orientación a las personas y minuciosidad en la elaboración». Nos esforzaremos por promover el tratamiento ecológico de los residuos orgánicos y el desarrollo de alta calidad, acelerar el crecimiento de la economía verde y establecer un sistema de desarrollo circular, ecológico y con bajas emisiones de carbono para nuestros clientes, logrando así un objetivo de desarrollo sostenible beneficioso para todas las partes.

¡Trabajemos juntos para seguir avanzando en el ámbito de la valorización de los residuos orgánicos, creando un nuevo futuro para la protección del medio ambiente y una profunda integración con la industria!

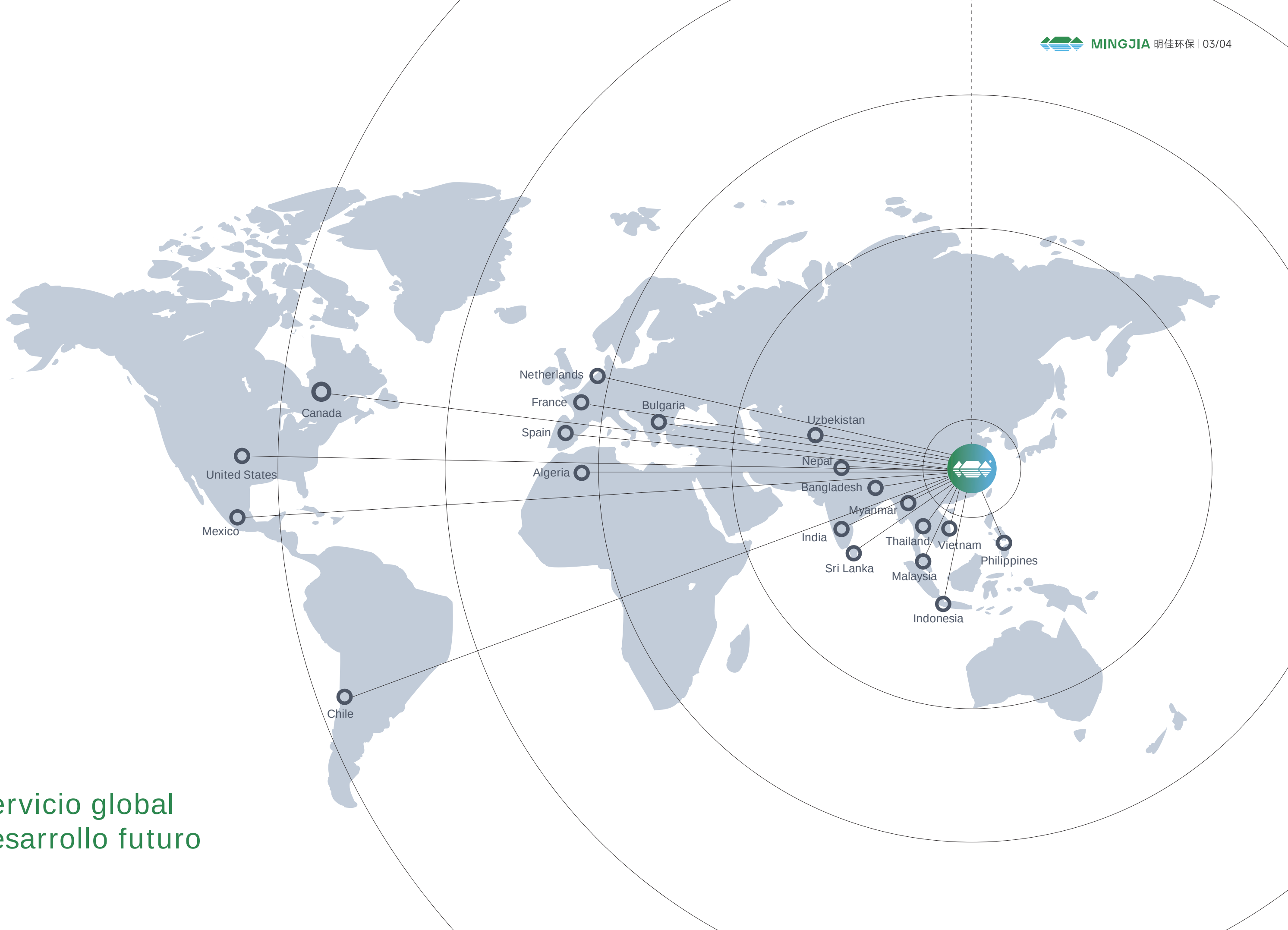
ZHEJIANG MINGJIA

24 años de experiencia en la gestión de residuos

22 patentes de invención

2000+ unidades de

Se han instalado depósitos de compostaje



Servicio global
desarrollo futuro

Nuestros productos

- Tanque de compostaje y sus accesorios
- Equipo para la esterilización de ganado y aves muertos
- Máquina de separación sólido-líquido para estiércol
- Línea de producción de fertilizantes orgánicos

PRODUCT

El tanque de compostaje puede manejar la mayoría de los residuos orgánicos



Reciclaje

Tanque de compostaje de fertilizante orgánico

El tanque de compostaje es un dispositivo de tratamiento integrado para residuos orgánicos de granjas ganaderas, lodos de plantas de tratamiento de aguas residuales, etc. Está diseñado para la fermentación aeróbica a alta temperatura para degradar biológicamente la materia orgánica y lograr la inocuidad, estabilización, conservación de energía y utilización de recursos. Después de la fermentación, puede convertirse en fertilizante orgánico de alta calidad con un contenido de humedad de aproximadamente el 30%, que se puede empacar y transportar directamente.

Principales escenarios de aplicación: empresas de cría de ganado y aves, centros de tratamiento de aguas residuales, empresas de procesamiento de fertilizantes orgánicos, centros de tratamiento centralizado para diversos residuos orgánicos como residuos de cocina, y



Ganadería
estiércol avícola
residuos de cocina
y otros residuos orgánicos

01



Fertilizante orgánico
de alta eficiencia

04



cultivos orgánicos

03



Tanque de compostaje

02



Reciclaje biológico

Nuestras ventajas

1 Cuerpo de tanque interior y exterior de acero inoxidable

Las capas interna y externa del tanque de acero inoxidable están hechas de acero inoxidable, y el tanque está hecho de una sola pieza de placa de acero inoxidable gruesa. En comparación con el tanque de fermentación común hecho de acero inoxidable de una sola capa y soldadura de placas pequeñas, puede garantizar de manera más efectiva la anticorrosión, el sellado y la durabilidad del equipo.equipment.

2 Trinquete forjado e integral

El trinquete de transmisión hidráulica es uno de los componentes principales de la máquina integrada de fermentación de tanques, que respalda el funcionamiento de todo el sistema de suministro de oxígeno y el sistema de agitación. El trinquete integral forjado obtenido mediante el proceso de forjado tiene una estructura hermética y sin costuras de soldadura, lo que garantiza que la hermeticidad general del trinquete sea mayor, la capacidad de carga sea mayor y la tasa de fallas del equipo se reduzca en gran medida, prolongando así la vida útil del equipo.

3 Capa de aislamiento de poliuretano de alta densidad

El tanque de acero inoxidable de doble pared del tanque de compostaje está relleno de poliuretano rígido de alta densidad, que tiene una densidad mucho mayor que la de los refrigeradores, calentadores de agua comunes, etc. En comparación con la lana de roca resistente al fuego tradicional, tiene las características de baja conductividad térmica, alta resistencia al calor, alta resistencia al envejecimiento y larga vida útil.

4 Tanque de aceite hidráulico de acero inoxidable

El tanque del sistema hidráulico y la protección contra la suciedad están hechos de acero inoxidable y tienen un diseño de conexión sin costuras. Esto evita de manera efectiva que los contaminantes tradicionales del tanque de aceite, como el agua de lluvia, el óxido del tanque de aceite y la pintura descascarada que inevitablemente ingresan al tanque durante el uso, causen fallas en todo el sistema hidráulico. Elimina la posibilidad de que pequeños problemas causen fallas importantes.

5 Sistema de recuperación de calor

El calor residual generado durante la fermentación es recuperado por un intercambiador de calor externo y transferido de regreso al tanque de fermentación, reduciendo la presión del aumento de temperatura de fermentación y ayudando a mantener la temperatura de fermentación. Este sistema no solo ayuda a acortar el tiempo de fermentación, sino que también reduce el consumo de electricidad, ahorrando costos para los

6 Sistema de control inteligente

El sistema utiliza un gabinete de acero inoxidable con componentes de marcas líderes. Su sistema operativo ofrece tres modos de funcionamiento, monitorea los datos del proceso y permite el control remoto desde un teléfono móvil.



Especificación

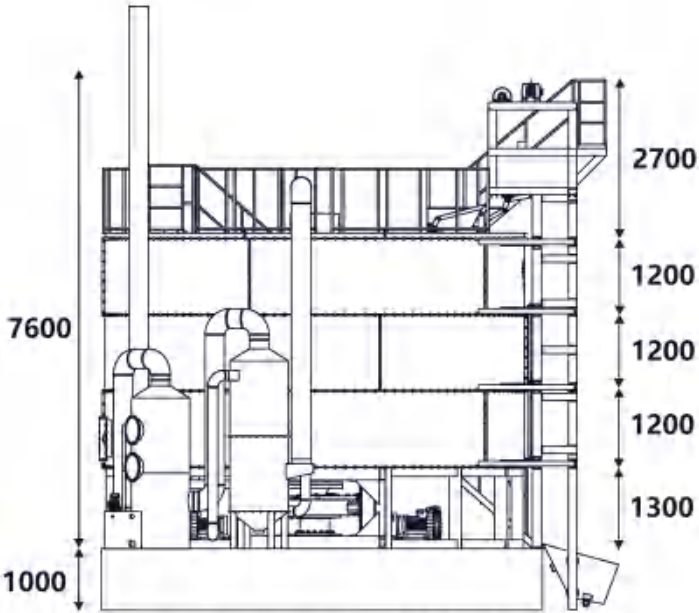
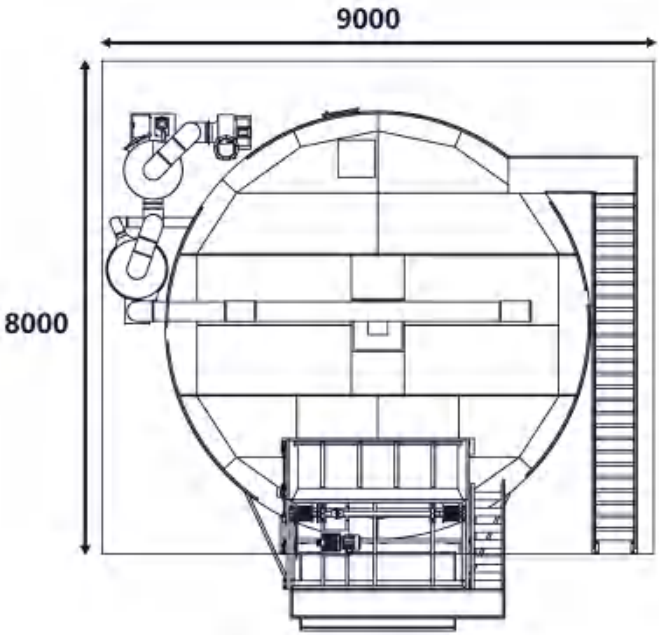
Modelo	11FFG-55	11FFG-80	11FFG-100	11FFG-120	11FFG-140	11FFG-160	11FFG-220	11FFG-280
Diámetro	4.45m	5m	6m	6.4m	6.95m	7.6m	8.3m	9.6m
Volumen	55m³	80m³	100m³	120m³	140m³	160m³	220m³	280m³
potencia total	27.25kW	34.25kW	39.25kW	43.75kW	43.75kW	43.75kW	70.25kW	87kW
potencia operativa	15.95kW	20.5kW	23.75kW	26.5kW	26.5kW	26.5kW	40.8kW	51.2kW
potencia hidráulica	5.5kW	7.5kW	7.5kW	11kW	11kW	11kW	15kW	18.5kW
Material	Acero inoxidable de capa interna y externa							
Material de aislamiento	Poliuretano de alta densidad							
Material de la tolva	Acero inoxidable							
Capacidad de la tolva	1.0m³	1.5m³	1.5m³	1.5m³	1.5m³	1.5m³	1.5m³	1.5m³
Potencia del elevador	Potencia hidráulica							
Accionamiento de salida	Potencia hidráulica							
Potencia del ventilador de escape	3kW	3kW	3kW	4kW	4kW	4kW	2×4kW	2×4kW
Número de sopladores	2	2	2	2	2	2	3	4
Potencia del soplador	2×7.5kW	7.5+12.5kW	2×12.5kW	2×12.5kW	2×12.5kW	2×12.5kW	3×12.5kW	4×12.5kW
Gabinete de control	Gabinete eléctrico de acero inoxidable de doble puerta							
Componentes eléctricos	Schneider, Chint							
Dispositivo de desodorización	Torre de pulverización de acero inoxidable							

Productividad (m³/d)								
Estiércol de pollo (65% de humedad)	3~5m³	6~8m³	8~10m³	10~12m³	12~14m³	14~16m³	20~22m³	24~28m³
Estiércol de toro (70% de humedad)	4~6m³	5~7m³	8~10m³	10~12m³	12~14m³	14~16m³	18~20m³	24~28m³
Estiércol de cerdo (70% de humedad)	4~6m³	6~8m³	8~10m³	10~12m³	12~14m³	14~16m³	20~22m³	24~28m³

*Los datos son solo de referencia, consulte la situación real.



11FFG-120



*This diagram is for reference only. The specific dimensions should be based on the actual situation.

MINGJIA

Sistema de E/S completamente cerrado automatizado inteligente

A través de un sistema de alimentación y descarga automático completamente cerrado, el material de estiércol se transporta automáticamente a cada dispositivo. Esto elimina eficazmente la necesidad de que el estiércol toque el suelo y evita que los olores se escapen, al tiempo que reduce los costos de mano de obra. Todo el sistema está equipado con un terminal de control electrónico que se puede utilizar para controlar todos los dispositivos a través de una computadora u otros dispositivos. También puede sincronizar datos de sensores de temperatura, sensores de presión y otros dispositivos en el equipo en tiempo real en el mismo terminal para un fácil monitoreo y gestión.

Mejorar la limpieza del lugar de trabajo
Reducir la mano de obra y los costos manuales



Mezclador de estiércol

La entrada de purín transporta uniformemente el material desde el puerto inferior al sistema transportador, mezclándolo simultáneamente. Acepta material seco como cascarilla de arroz, residuos de hongos, astillas de madera, estiércol seco y fertilizante orgánico terminado. Toda la máquina es de acero inoxidable, personalizable según el vehículo de transporte del usuario, y resistente a la corrosión y oxidación.



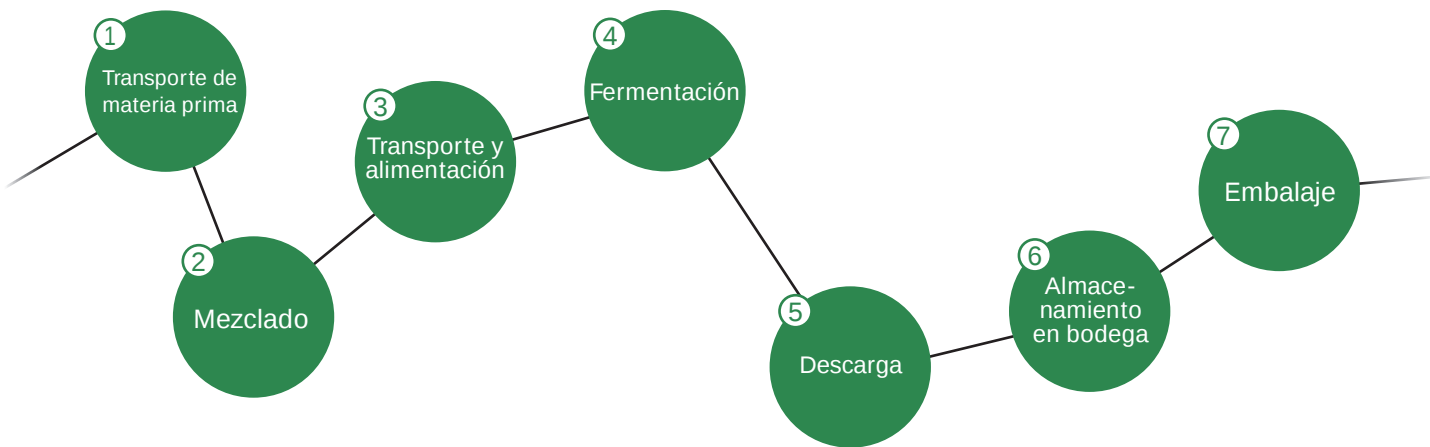
Sistema de control desarrollado internamente

El sistema de control dedicado al tanque de compostaje desarrollado por Mingjia admite la operación local y el control remoto, lo que permite a los usuarios configurar y ajustar fácilmente la secuencia de trabajo, el interruptor de encendido y otros parámetros de cada dispositivo con solo una pulsación.



Sistema transportador

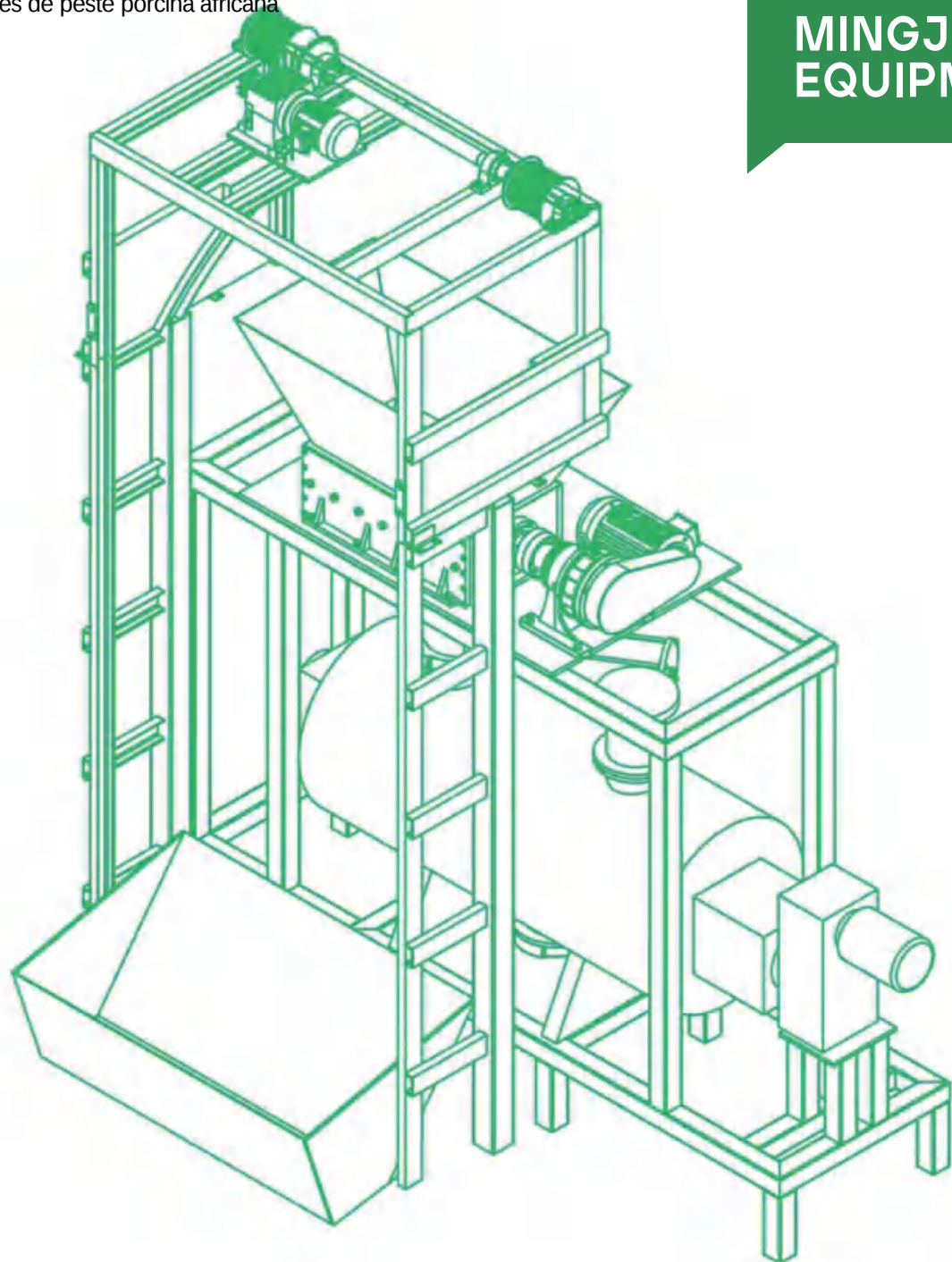
El sistema transportador puede estar compuesto por dos tipos de transportadores: transportadores de tornillo o transportadores de banda. Ambos tipos de equipos tienen diferentes aplicaciones y se pueden mezclar y combinar, admitiendo métodos de control de válvulas punto a punto o ejecutando modos de transportador preestablecidos.



Equipo de esterilización de ganado y aves muertos

Equipo para la eliminación inofensiva desarrollado en respuesta a la situación normalizada de los brotes de peste porcina africana

MINGJIA
EQUIPMENT



modelo	Productividad (T/4H)	Ciclo de trabajo (h)	Potencia (kW)	Temperatura de esterilización
11FHS-1.5	1.5	4	73.5	140°C
11FHS-2	2	4	73.5	140°C

Características



Desinfección a alta temperatura

El método de esterilización a alta temperatura de 140 °C utiliza vapor saturado a alta presión para licuar rápidamente las grasas, coagular las proteínas y matar por completo los patógenos en dos horas. La fuente de energía para el generador de vapor puede ser electricidad, gas natural o combustible de biomasa.



Completamente cerrado

Todo el proceso, desde la trituración hasta el producto final, se lleva a cabo en un sistema completamente cerrado, lo que garantiza la seguridad y la limpieza.



Pre-trituración

El cerdo entero se tritura en trozos en forma de bloque de 3 cm antes del procesamiento (el tiempo de trituración para un cerdo de 300 kg es de aproximadamente 3 minutos), lo que hace que la esterilización sea más completa y eficiente. Las partes centrales de la trituradora están hechas de materiales de aleación especiales, que tienen una larga vida útil.



Inteligencia

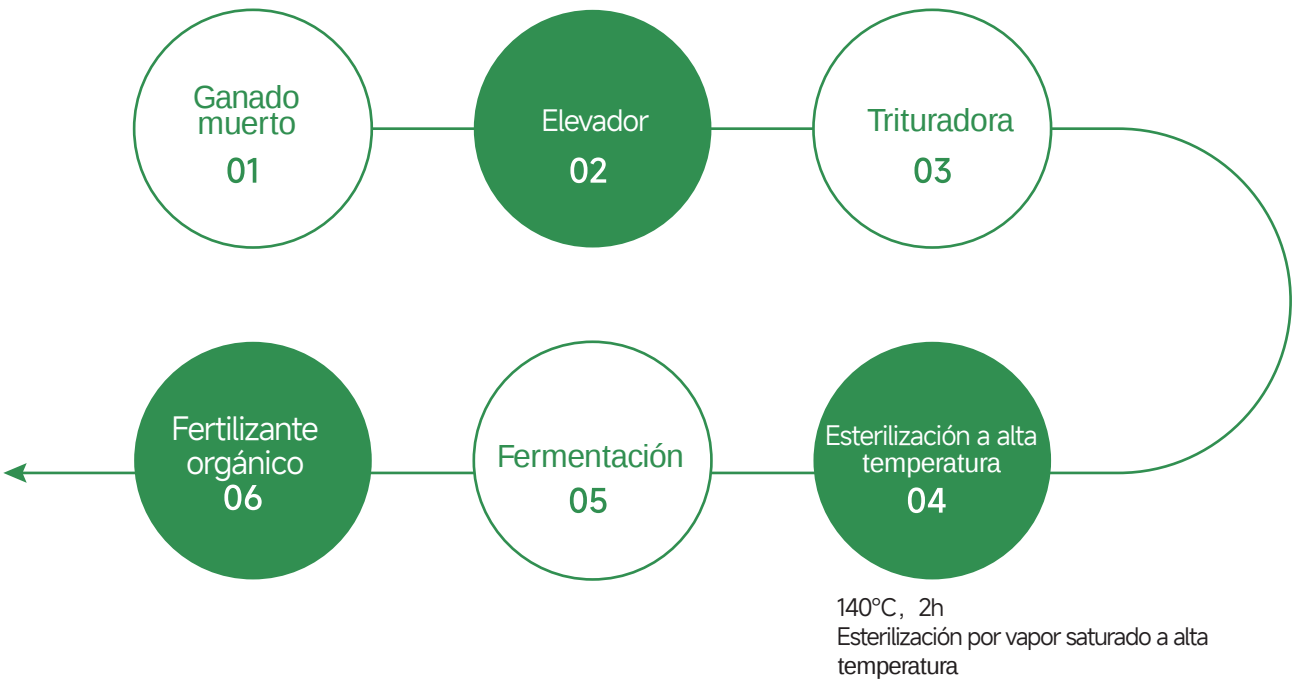
El sistema adopta un sistema de control por microcomputadora, con todo el sistema monitoreado por computadora automáticamente a lo largo del proceso. Una persona puede operar todo el sistema.



Perfectamente integrado con el sistema de fertilizante orgánico.

Los materiales procesados se pueden conectar directamente a un tanque de compostaje, donde se pueden mezclar con estiércol de cerdo y lodo en exceso para generar fertilizante orgánico de alta calidad después de la fermentación.

Diagrama de flujo de trabajo



Separador sólido-líquido de criba cilíndrica

El separador sólido-líquido de criba de filtro cilíndrico es un equipo de separación sólido-líquido a gran escala diseñado específicamente para aguas residuales, agua de estiércol y otros líquidos con bajo contenido de sólidos y alto contenido de agua.

El producto tiene una gran capacidad de procesamiento y es particularmente adecuado para separar impurezas finas. Las especificaciones de la malla de la criba se pueden personalizar según el material a procesar por el cliente, y la densidad de la malla de la criba también se puede ajustar para la filtración de etapas múltiples.

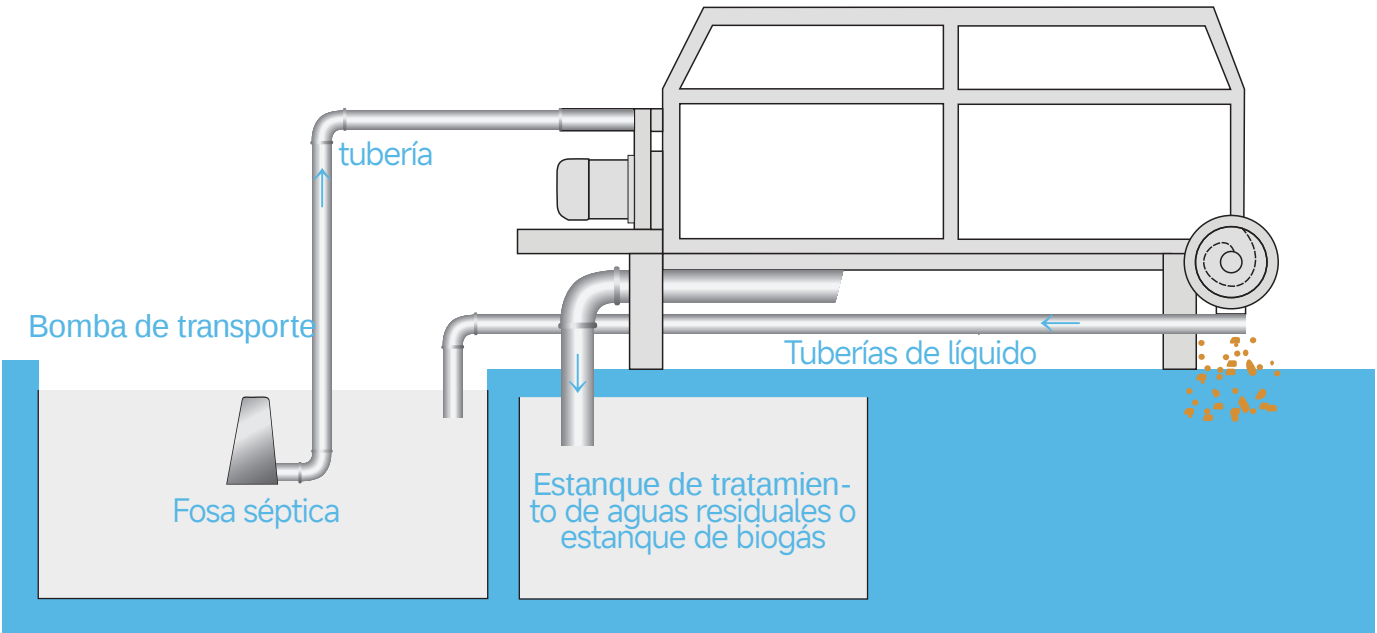
Es adecuado para el estiércol lavado por agua en granjas ganaderas, polvo empapado en agua y tratamiento de aguas residuales, así como para la filtración de lodos y líquidos en la fermentación de biogás. Su rango de aplicación es amplio, la eficiencia es alta, el efecto del tratamiento es bueno y la tasa de eliminación de sólidos es superior al 90%.



Especificación

Modelo	MJYS-640	MJYS-640Li	MJYS-780Li
Potencia (kW)	3.75	5.25	6.25
Material	acero inoxidable	acero inoxidable	acero inoxidable
Tamaño del filtro	60-40 agujeros por pulgada		
Peso (kg)	600	800	1000
Tamaño (mm)	4000×1000×1800	4800×1000×1800	5500×1100×1800
Productividad (m³/h)	10~20	20~30	30~40

Diagrama de flujo de trabajo



Separador sólido-líquido de presión

El separador sólido-líquido de presión helicoidal es un dispositivo que separa el líquido del estiércol de ganado y aves y obtiene fertilizantes orgánicos sólidos y líquidos.

Después de la separación, el sólido tiene un bajo contenido de humedad, lo que facilita su empaque y transporte. Con él se puede fabricar fertilizante orgánico y transportarlo a tierras agrícolas o áreas distantes con escasez de fertilizantes, lo que puede mejorar el entorno del suelo. También se puede utilizar como un excelente fertilizante para el cultivo de cosechas y un buen alimento para pollos, patos y peces. El líquido separado posteriormente se puede separar aún más en sólido-líquido ingresando al separador sólido-líquido de criba cilíndrica y luego ingresar a la tubería de tratamiento de aguas residuales. También se puede enviar a digestores anaeróbicos para convertirse en energía de combustible, al tiempo que se resuelve la alta tasa de fallas y la corta vida útil de los digestores anaeróbicos causadas por el bloqueo de residuos sólidos.



ZM-045-8

Características

El nuevo modelo tiene el motor ubicado dentro del cuerpo en la parte inferior de la máquina, lo que reduce la cantidad de espacio que ocupa. También evita la posibilidad de que le entre agua al motor, reduciendo la tasa de fallas. Los usuarios a pequeña escala pueden alimentar directamente el material sin usar una bomba, reduciendo el tamaño de la fosa séptica y ahorrando costos para el usuario. En comparación con el modelo antiguo, el nuevo modelo ha mejorado significativamente su eficiencia de trabajo y su efecto de tratamiento.



Especificación

Modelo	ZM-045-8	ZM-068-9.5
Potencia (kW)	4	7.5
Material	acero inoxidable	acero inoxidable
Tamaño del filtro (mm)	1.0/0.7/0.5	1.0/0.7/0.5
Peso (kg)	400	600
Tamaño (mm)	1500×1100×800	2100×1100×800
Productividad (m³/h)	10~15	15~20





Separador especializado para estiércol

Nos basamos en sus años de experiencia en el procesamiento de estiércol de vaca con separadores sólido-líquido tradicionales y desarrollamos un separador sólido-líquido especial específicamente para estiércol de vaca, teniendo en cuenta el gran volumen de estiércol manejado en las granjas de vacas y el contenido de fibra gruesa del estiércol de vaca.

Características

Este separador está hecho de acero inoxidable, con una gran capacidad de procesamiento, resolviendo eficazmente los problemas de desgaste rápido y baja eficiencia en las máquinas tradicionales de separación sólido-líquido al procesar estiércol de vaca. Se puede aplicar ampliamente en granjas lecheras medianas y grandes. Después de la separación, el contenido de sólidos tiene un contenido de humedad de aproximadamente 50-60%, que puede devolverse al lecho después de un tratamiento simple. Es de especial aplicación para grandes granjas lecheras en áreas secas.

Abordando eficazmente las desventajas del separador sólido-líquido tradicional: alto desgaste, baja eficiencia de procesamiento y rociado de agua no deseado.

Separador sólido-líquido de criba inclinada

El separador sólido-líquido de criba inclinada está diseñado especialmente para situaciones de tratamiento a pequeña escala que involucran estiércol de pollo y pato, estiércol empapado en agua y lodo de la fermentación de biogás. Este equipo integra tecnologías de separación por gravedad de criba inclinada y separación por exprimido helicoidal para lograr la utilización ingeniosa de los residuos de ganado y aves de las granjas.

Características

Todo el equipo está hecho de acero inoxidable, que tiene una fuerte resistencia a la corrosión y una larga vida útil. Las partes que soportan el esfuerzo del eje helicoidal están reforzadas y engrosadas, y se utiliza acero de tungsteno para el tratamiento resistente al desgaste, lo que extiende enormemente la vida útil del sinfín helicoidal y reduce la cantidad de operaciones de mantenimiento y reparación. La criba de filtro y las tiras de filtro están hechas de un diseño avanzado en forma de cuña.



Especificación

Modelo	ZM-XBS1000	ZM-XBS1500
Potencia (kW)	3	4
Material	acero inoxidable	acero inoxidable
Tamaño del filtro (mm)	0.6	0.6
Peso (kg)	380	500
Tamaño (mm)	2100×1300×1500	2600×1300×1500
Productividad (m³/h)	20~30	30~40



Especificación

Modelo	MJYS-800
Potencia (kW)	7.5
Material	acero inoxidable
Tamaño del filtro (mm)	0.7
Peso (kg)	1000
Tamaño (mm)	3500×1300×2000
Productividad (m³/h)	25~30

Trituradora de ganado y aves enfermos

Características

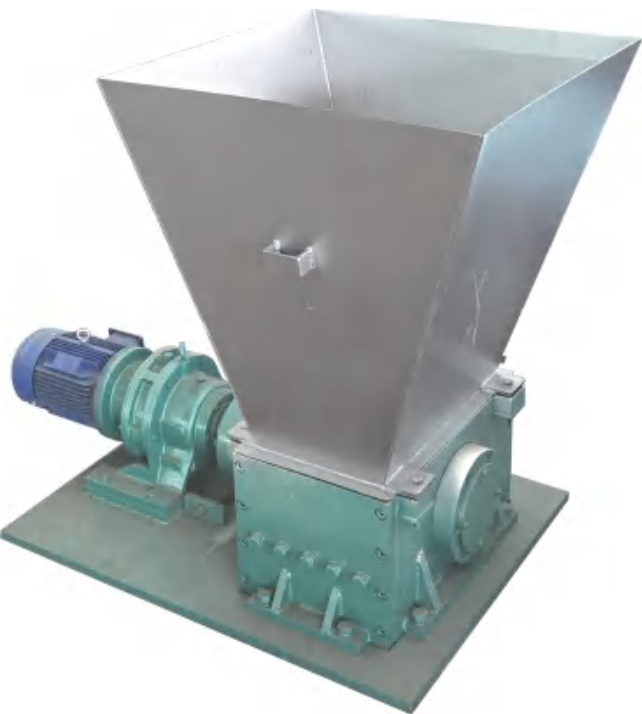
La trituradora de ganado fue introducida por Mingjia Eco a partir de la tecnología de trituración europea. Las cuchillas de trituración están hechas de materiales especiales y procesadas mediante técnicas especializadas. La trituradora consta del eje principal, las cuchillas, las cuchillas fijas, el cuerpo de la caja, la tolva de alimentación y el sistema de potencia.

Especificación

Potencia(kW)	4	11	15
Cantidad de cuchillas	4	10	17
Material de las cuchillas	Acero aleado		
Rendimiento(T/h)	0.5	2.5	4.5
Dimensión de descarga(mm)	30×50		
Dimensiones del equipo(mm)	1200×1100×1000	1800×1350×1000	2300×1300×1100

El ganado muerto es triturado por la cuchilla fija y la cuchilla, y el equipo utiliza un diseño de un solo eje para proporcionar una gran fuerza de corte para garantizar un alto rendimiento de trituración. Los rodamientos importados y los múltiples métodos de sellado compuesto aseguran una alta capacidad de carga, una larga vida útil, resistencia al agua y a la suciedad, y garantizan un funcionamiento estable de la máquina durante un largo período de tiempo. El equipo admite la personalización para satisfacer las diferentes necesidades de trituración de diferentes tipos de animales, como un cerdo muerto de 400 libras, que se puede triturar por completo en 4-5 minutos con un tamaño sólido de 5 cm después de la trituración.

Además de usar trituradoras para cerdos muertos, existen otras especificaciones de diferentes tamaños adecuados para su uso en escenarios como granjas avícolas, cría de ganado, etc., para satisfacer las necesidades de los clientes en diversas situaciones.



Línea de producción de fertilizantes orgánicos



Máquina volteadora de fermentación autopropulsada

La volteadora de fermentación autopropulsada es un dispositivo utilizado en el proceso de fermentación industrializada de materiales sólidos orgánicos como estiércol de ganado, residuos domésticos, lodos y paja de cultivos para ayudar con el proceso de fermentación. También se puede utilizar para la fermentación de piensos.



Pulverizador de fertilizante orgánico

Esta máquina está diseñada especialmente para el fertilizante orgánico hecho de estiércol de ganado y aves. Puede moler el fertilizante orgánico fermentado, lo que tiene las ventajas de un tamaño pequeño y una fácil movilidad. También tiene un diseño antibloqueo único, lo que mejora enormemente la eficiencia del trabajo.



Máquina de cribado

Durante la producción de fertilizante orgánico, las materias primas fermentadas y trituradas se criban continuamente. Esto separa los materiales de retorno y clasifica el producto terminado, entre otras cosas. El fertilizante orgánico se refina uniformemente y se separan las impurezas. Se puede utilizar una combinación de mallas de criba, lo que permite seleccionar y cambiar mallas de diferentes tamaños según sea necesario.



Mezclador de fertilizantes

El estiércol se puede mezclar con nutrientes inorgánicos para producir fertilizante compuesto, reduciendo la contaminación del suelo. Esta proporción se ajusta según el cultivo, logrando un mezclado rápido, uniforme y sin residuos gracias al equipo.



Granulador

El fertilizante orgánico en polvo fermentado se convierte en gránulos con un tamaño de aproximadamente 1-3 cm mediante la acción del engranaje de dientes. No se necesita secado, lo que ahorra muchos costos de secado y espacio. El costo de mantenimiento diario es bajo, con una larga vida útil. La vida útil del molde de peletización es de aproximadamente 3000 toneladas.



Máquina de embalaje

El fertilizante procesado se envía a una máquina de embalaje que opera dos líneas de pesaje simultáneamente mediante un transportador de doble tornillo. Un sensor infrarrojo controla el peso exacto y su sistema hidráulico facilita el movimiento en diversos campos.

